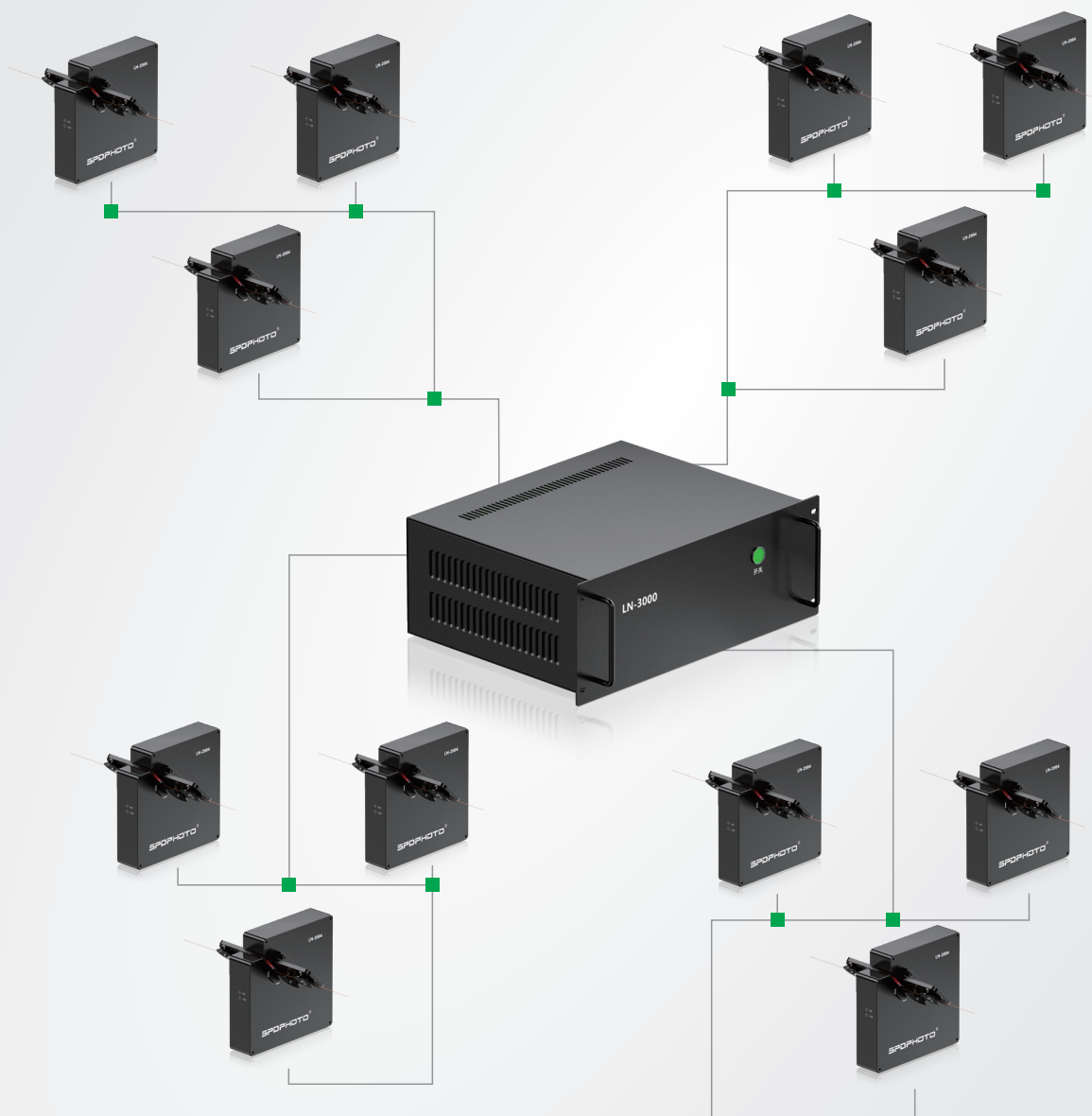


■ **LN-2004**
表面粒子缺陷检测仪

■ **LN-3000**
表面粒子缺陷检测系统



独特结构设计

精准识别缺陷

数据实时存储统计报表(选配)

光学原理及特点

超快速检测短期表面缺陷和直径不规则性，双轴向连续监测。

LN-2004采用先进的小型化光电元件与快速模拟信号处理相结合的设计，为目标表面缺陷检测提供了一个新的解决方案,即使在高速的生产线速度下，也能实时精确测量和检测目标表面微米级短期缺陷，是生产现场和实验室中进行质量控制的有力监测工具。应用于监视高速生产线上运行的涂层、护套和着色等工艺，精确检测表征肿块、颈缩、水泡、气泡、粗节等。

适用于以下情景检测

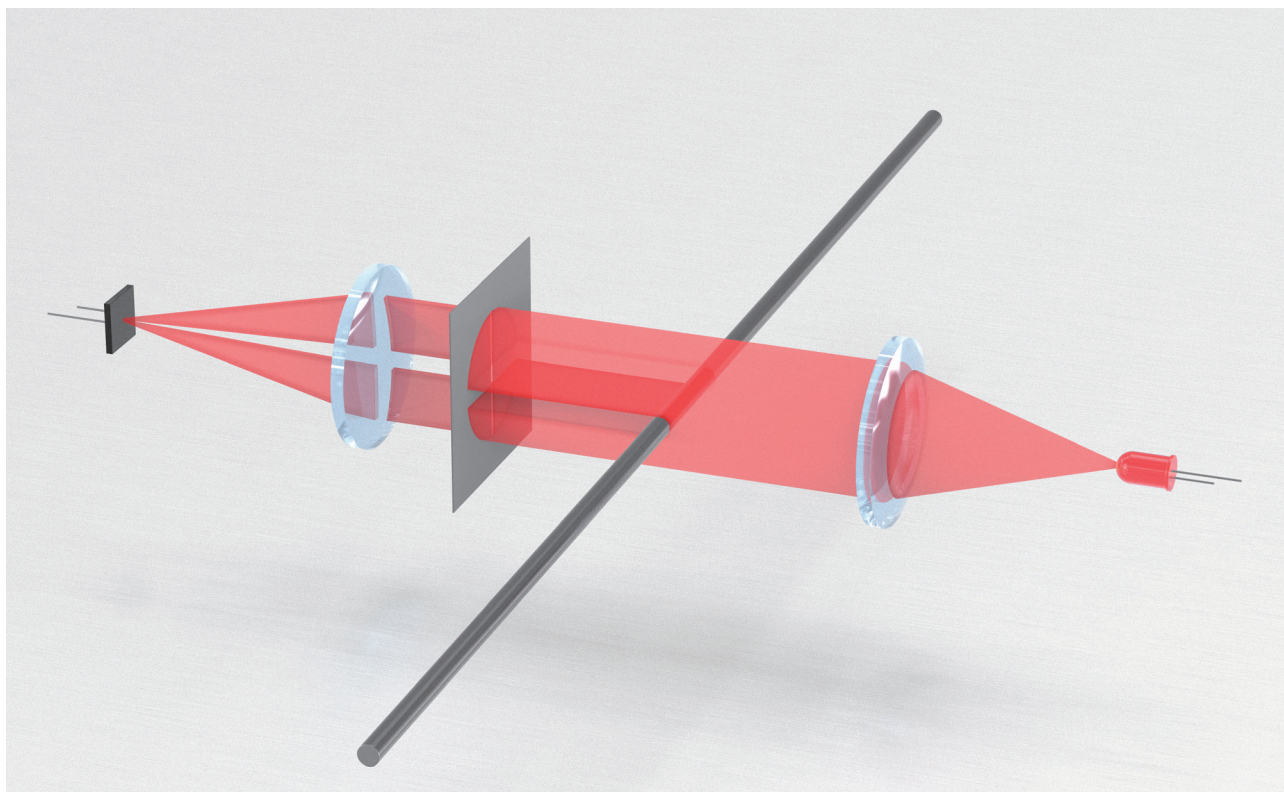


● 表面粒子



● 表面连续粒子

检测原理



其技术原理是采用高准直性平行光幕测量：红色LED发出光源，通过光学透镜转换为平行光并通过测试区。当被测物进入测试区时，会遮挡部分平行光，并通过聚焦镜在光电接收元件上转换成电平信号。通过分析感光元件电流差异，判断被测物上是否存在粒子缺陷。

技术特点

- 双轴高速光学检测
- 200KHz超高速检测
- 不受散杂光影响
- 集成信号预处理
- 连续红外LED光束
- 精密辅助支架及导轮
- 不间断实时监测
- 高分辨率
- 紧凑坚固的结构
- 使用简易稳定可靠

技术参数

测量头

型号	LN-2004-A	LN-2004-B
轴数	2 轴	2 轴
凹凸设定范围	0.003-0.120mm	0.008-0.250mm
适用线径范围	0.02-0.5mm	0.05-2.0 mm
检测精度	设定值的± 1%	
适用线速度	5m/min ~ 1500m/min	
供电电源	AC220V	
报警输出	2 路继电器	
信号输入	16 路信号输入	
报警时间	0.1S	
环境温度	0 to+50 ° C (32 to 122 ° F)	
环境湿度	35% to 85% RH, 无凝结	
采样频率	200KHz	

控制箱

型号	LN-3000
信号输入	16 路信号输入
报警输出	2 路继电器
最大联机数	16 个测量头
通讯接口	RJ45 (LAN)
供电电源	AC 220V, 50Hz

精密导线轮组

- 定制的高精密导线轮组，辅助检测。
- 相对固定线材位置，避免因振动过大造成线材接触其它硬物产生表面损伤。



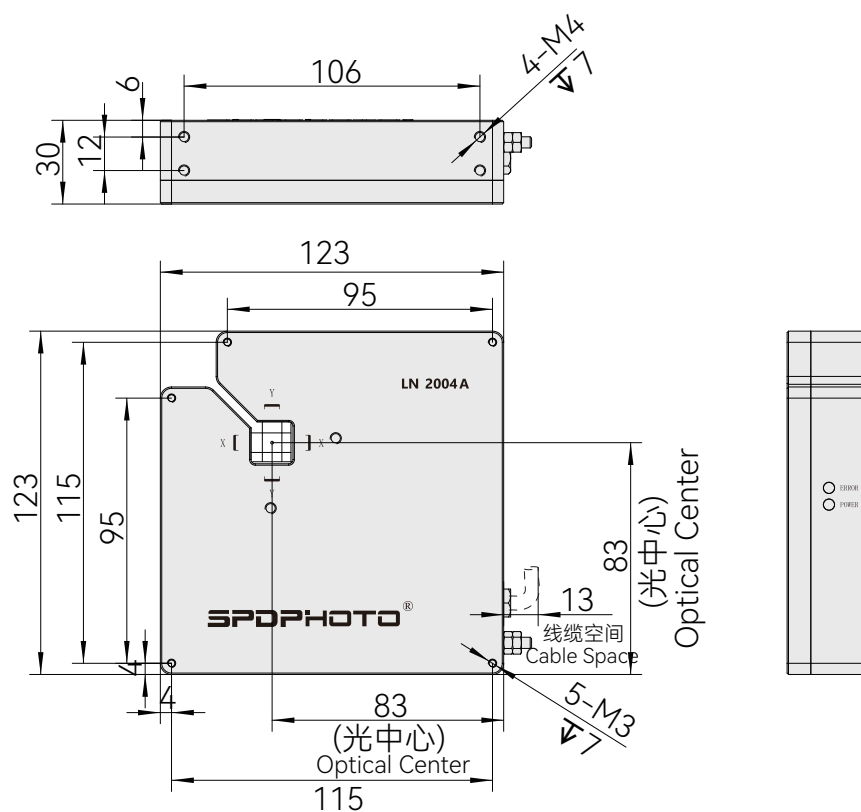
定制软件

- 软件可以系统化设置线材参数。
- 系统实时记录表面缺陷，并报警。所有检测到的异常情况都将被系统详细记录，方便后期的质量分析和追溯。



外形尺寸

LN-2004 检测头



LN-3000 控制箱

